

AWS A5.36 E71T1-M21A/P5-CS2

EN ISO 17632-A T 46 4 PM 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile sous protection gazeuse déposant un acier faiblement allié à 0.4% de Nickel permettant de très bonnes valeurs de résilience à basse température avec ou sans traitement thermique. La maniabilité est excellente en toutes positions et le dégagement de fumée est très faible.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Offshore industrie - Raffinerie - Pipeline industriel

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.35	1.24	0.012	0.012	0.45

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	577	542	30	115	- 40	
	552	523	33	90	- 40	

POSITIONS DE SOUDAGE


 Gaz : Ar + 20 ~ 25%CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

ABS DNV BV LR

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6A40-2012	D300	15.00	200-290
1.4	6A40-2014	D300	15.0	
1.6	6A40-2016	D300	15.0	

A NOTER :

Existe en fut de 250 kg, nous consulter.