

DW 329A

KOBELCO



AWS A5.22

E 2209T0-1/-4

EN ISO 17633-A

T 22 9 3 N L R C/M 3

Fil fourré rutile déposant un acier inoxydable bas carbone duplex avec un très fort taux de ferrite. Idéal pour le soudage à plat et en angle. Il est conçu pour le soudage d'aciers inoxydables duplex de même nuance, offrant à la fois des propriétés mécaniques élevées et une très bonne résistance à la corrosion sous contrainte ou à la corrosion par piqûre en présence de chlorures.

Applications principales

Industries chimiques - Industries pétrochimiques - Fonderies

1.4462 - S31803 - S32205 - SAF2205 - SAF2304 - URANUS 35N / 45N - Cronifer 2205LCN

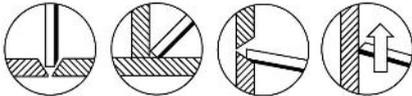
Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	P	S	FN W
0.03	0.97	0.75	23.3	9.3	3.4	0.14	0.019	0.006	49

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	850	656	29	49	- 20	
				43	- 46	

Positions de soudage



Nature du courant

DC+

Gaz

80%Ar/20%Co² ou 100%Co²

Approbations

LR - BV - DNV - TÜV

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2		6981-2012	15.0	120-290
1.6		6981-2016	15.0	200-320