



CARBO 4332 AC

ACIERS INOXYDABLES

CARBO WELD

AWS E309L-17

ISO E 23 12 L R 12

CARACTÉRISTIQUES

La CARBO 4332 AC, électrode à enrobage rutile et noyau allié, est soudable en courant alternatif et convient à l'assemblage d'aciers réputés difficilement soudables et aux placages résistants à la corrosion. Un dépôt en alliage austénitique CrNi 18/10 peut être obtenu déjà dans la première couche. L'alliage de la CARBO 4332 AC convient également à l'application de couches tampon sur des tôles plaquées. Le métal déposé hautement allié est résistant à la fissuration, résistant à la chaleur et inoxydable à chaud jusqu'à 1000° C env.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Assemblage d'aciers réputés difficilement soudables et aux placages résistants à la corrosion

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,04	0.9	0.7	24	13

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{el} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	590	>400	>32	-60	>32	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +/- 42 V

ETUVAGE

1 h à 350° C +/- 10° C
(si nécessaire)

APPROBATIONS

TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.00 x 300	9762-2030CA	342	4	1368	30-60
2.50 x 300	9762-2530CA	219	4	876	40-75
3.25 x 350	9762-3235CA	139	5	556	75-110
4.00 x 450	9762-4035CA	92	5	368	90-140
5.00 x 450	9762-5045CA	55	6	220	130-170

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com