EUROCORE S21

EN ISO 14700	T Co 1 350-CKTZ
AWS A5.21	ER CoCr-E

Fil fourré pour le rechargement déposant un alliage base Cobalt de type ''Stellite'' grade 21.
Très bonne résistance à l'abrasion métallique, à la corrosion, à l'érosion, à la cavitation et aux chocs.
Ecrouissable, polissable, dépôt amagnétique.

Applications principales

Robinetterie industrielle, matrice de forges, mélangeurs, lames de coupe, turbines à gaz, ...

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Fe	Co
0.3	1.0	0.9	28.0	5.5	3.0	3.0	solde

Propriétés du métal déposé

20°C	300°C	Ecroui	Température de fusion	Densité
30 HRc	28 HRc	45 HRc	1250 °C	8.3 g/cm^3

Gaz

100% Argon (I1)
99% Argon / 1% Oxygène (M13)

Nature du courant

DC+

Instructions de soudage

Conditionnements et paramètres de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité	Volts
1.2	6957-2112	BS300	15	120 - 220	19 - 22
1.6	6957-2116	BS300	15	160 - 260	20 - 26
2.0	6957-2120	BS300	15	220 - 280	22 - 27
2.4	6957-2124	BS300	15	260 - 340	24 - 28