



SUPERCORED 81-K2 MAG



ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS



AWS A5.36 E81T1-M2A8-K2 (AWS A5.29 E81T1-K2M)
EN ISO 17632-A T 46 6 1.5 Ni P M 2 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour soudage des aciers à 460 N/mm². Résilience à -60°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Structure au large - Construction navale

S275-S460

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.03	0.35	1.25	0.012	0.010	1.55

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	610	590	27	110	- 30	
				70	- 60	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

DNV RS GL TUV DB CE

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6995-2012	D300	15.0	250-300
1.4	6995-2014	D300	15.0	
1.6	6995-2016	D300	15.0	300-350

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com