



# TIG 253MA

EN 14343-A 21 10 N

Werkstoff n° 1.4829

## CARACTÉRISTIQUES

Fil plein destiné au soudage des aciers à haute température type Sandvik / Outokumpu 253 MA. Excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion jusqu'à 1150°C.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Fours - Chaudières - Brûleurs  
- Chambre de combustion -  
Récupérateur de chaleur  
1.4818 - 1.4828 - 1.4835 - 1.4891 -  
1.4893 - 153 MA - 253 MA

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.05	1.6	0.6	21.0	10.0	0.16

Ferrite

WRC 6

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Duréte
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	580	360	40	120	20	180

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Ar + 30% He + 2.5% CO<sup>2</sup>  
Ar + 2% CO<sup>2</sup> - Ar + 1% à 2% O<sup>2</sup>

NATURE DU COURANT

DC -

Bien nettoyer les pièces avant soudage. Température entre passes 150°C max. Pas de TTAS.

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	1000	5	02B1		
1.2	1000	5	02B2		
1.6	1000	5	02B3		
2.0	1000	5	02B4		
2.4	1000	5	02B5		