



# MIG 4043 (AS5)

AWS A-5.10 ER 4043

EN ISO 18273 S AL 4043A (AlSi5)

Werkstoff n° 3.2245

## CARACTÉRISTIQUES

Alliage d'aluminium pour le soudage des nuances alliées au silicium.  
Très bonne résistance à la fissuration à chaud.  
Bain fluide, couleur de cordon brillante.  
Ne convient pas pour anodisation.  
Réparation d'alliages de fonderie.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie automobile - Industrie  
aéronautique - Containers  
1200 - 3103 - 6060 - 6061 - 6063  
- 6082 - AlMgSi - AlZnMg - AlSiMg -  
AlSiCu - AlCu

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Fe	Mn	Zn	Al
5.0	0.20	0.01	0.01	Solde

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
<b>Brut de soudage</b>	120	40	8			

## GAZ DE PROTECTION

Argon ou Hélium ou mélange Argon/Hélium

## NATURE DU COURANT

DC +

Les tôles à assembler doivent être sèches et propres. Un préchauffage est conseillé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm.

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)*	Voltage (V)
0.8	<b>S300 / KS300</b>	6.0 / 7.0	1130		
1.0	<b>S300 / KS300</b>	6.0 / 7.0	1131		
1.2	<b>S300 / KS300</b>	6.0 / 7.0	1132	130-200	18-25
1.6	<b>S300 / KS300</b>	6.0 / 7.0	1133		
2.4	<b>S300 / KS300</b>	6.0 / 7.0	1135		

Autres conditionnements, fûts de 80/140 kg, nous consulter.