

AWS A5.22 E310T0-1/4

EN ISO 17633-A T 25 20 R C/M1

Werkstoff n°1.4842

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour le soudage des aciers inoxydables réfractaires au Cr Ni, résistant à l'oxydation à haute température. Conçu pour le soudage des aciers totalement austénitiques, type 25% Cr, 20% Ni. Il peut également servir à l'assemblage des aciers difficilement soudables comme les tôles de blindage ou les aciers inoxydables ferritiques.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr
0.18	2.10	0.60	0.016	0.005	20.4	25.5

Ferrite WRC

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	620	420	33	68	0	

POSITIONS DE SOUDAGE


 Gaz : 80% Ar - 20% CO² / 100% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6978-2012	BS300	15.0	

A NOTER :