



SUPERCORED 81MAG



ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS



AWS A5.29 E81T1-N1M H4

EN ISO 17632-A T 46 6 1 Ni P M 2 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile sous protection gazeuse déposant un acier faiblement allié à 0.9% de nickel permettant de très bonnes valeurs de résilience à basse température avec ou sans traitement thermique. La maniabilité est excellente en toutes positions et le dégagement de fumée très faible.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Offshore industrie - Construction navale - Pipeline industriel

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.28	1.20	0.008	0.012	0.93

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	550	26	60	- 60	
TTAS 620°C / 2h	570	510	28	98	- 40	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 20% Ar - 25% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

ABS BV DNV LR CWB RINA

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6995-3012	D200	5.0	200-290
1.2	6995-3112	D300	15.0	200-290
1.4	6995-3114	D300	15.0	
1.6	6995-3116	D300	15.0	260-350

A NOTER :

Existe aussi en fut de 100 à 250 kg.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com