

DEGRAISSANT DEGRAISSCLEAN CONCENTRÉ

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022



UTILISATION

Avant l'utilisation du produit il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon. Suivant le degré de salissures le dégraissant DEGRAISSCLEAN CONCENTRÉ peut être dilué jusqu'à 1 volume pour 2 volumes d'eau de ville.

Ce produit s'utilise :

- Par pulvérisation à l'aide d'un pulvérisateur manuel ou d'une pompe pneumatique.
- Par immersion, circulation ou ruissellement.

DONNÉES TECHNIQUE

Rendement : Environ 8 à 10 m²/kg

Temps d'action : 15 à 30 minutes

En fonction du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :

Bidon de 20 kg / code article 29001107

Fût de 200 kg / code article 29001108

IBC de 1200 kg / code article 29001109

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Phosphorique	Acide Nitrique	Butoxyéthoxy éthanol
Concentration	< 35 %	< 10%	< 5%
Numéro C.E	231-633-2	231-714-2	203-961-6
Numéro REACH	01-2119485924-24	01-2119487297-23	
Numéro index	015-011-00-6	007-004-00-1	603-096-00-8