

AWS A5.18 E 70C-6M

EN ISO 17632-A T 46 4 MM 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sans laitier avec poudre de fer pour soudage sous protection gazeuse des aciers non alliés. Très bonne résilience, arc stable, peu de projections, très bonne pénétration. Laitier quasi-inexistant.

Très bonne valeur de résilience jusqu'à -40°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Robotique - Chantier naval -
Construction de ponts - Réservoirs

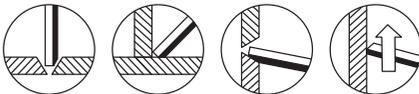
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.52	1.43	0.008	0.009

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
600	510	30	110	- 40	
			122	- 30	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO²

APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6985-2012	D300	15.0	150-300

A NOTER :