

# SF-80W



AWS A5.36

E81T1-C1A2-W2

(AWS A5.29

E 81T1-W2C)

Fil fourré rutile sous protection gazeuse déposant un acier faiblement allié.  
L'apport de cuivre donne au dépôt une résistance accrue en milieu salin ou sulfureux.  
Très bonne maniabilité en toutes positions sauf en verticale descendante.

### Applications principales

Soudage des aciers type Indata, Corten. A242 Grades 1/2 - A588 Grades A/B/C/K  
Ouvrages d'art - Bardage - Cheminées - Garde corps - Sculptures

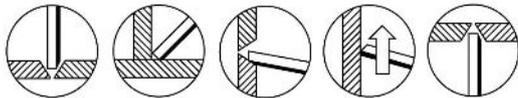
### Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
0.04	0.40	0.92	0.016	0.012	0.50	0.50	0.40

### Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	610	530	26	40	- 30	

### Positions de soudage



### Nature du courant

DC +

### Gaz

100% CO<sub>2</sub>

### Approbations

### Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	D300	6996-2812	15.0	200-300
1.4	D300	6996-2814	15.0	250-350
1.6	D300	6996-2816	15.0	300-400