

TIG 5087 (AG4Zr)



AWS A5.10

ER 5087

EN ISO 18273

S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)

Fil massif aluminium contenant 4.9% de magnésium, 0.7% de manganèse, dopé au zirconium.

L'ajout de zirconium augmente la résistance à la fissuration à chaud.

Excellente résistance à la corrosion, caractéristiques mécaniques légèrement supérieures à celles du 5356.

Applications principales

Constructions navales - Transports routiers et ferroviaires - Armement - Accastillage..
.5083 - 5056 - 5086 - 5454 - 5754

Analyse chimique type du métal déposé

Si	Fe	Mn	Mg	Zr	Cr	Ti	Al	Cu	Zn
0.04	0.12	0.8	4.7	0.11	0.08	0.08	solde	0.01	0.01

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	> 275	> 125	> 17		20	

Gaz de protection

Argon ou Hélium ou Argon / hélium

Nature du courant

AC

Les tôles à assembler doivent être sèches et propres. Un préchauffage est conseillé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm.

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui.(kg)	Référence
1.2	1000	5.0	12C2
1.6	1000	5.0	12C3
2.0	1000	5.0	12C4
2.4	1000	5.0	12C5
3.2	1000	5.0	12C6

Garder au sec et éviter la condensation