

GRITUB X



CARACTÉRISTIQUES

Electrode tubulaire riche en carbures de chrome et de manganèse.
Haute résistance à l'abrasion minérale.
Utilisable à très faible intensité.
Fusion très douce, cordon lisse sans laitier.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Travaux publics - Agriculture -
Cimenteries - Briqueteries - Brise
mottes - Fontes grises

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Cr
5.5	0.5	38.0

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Structure	Dureté	Usinabilité
Austénitique + carbures Cr et Mn	Brut de soudage : 58 HRC	A la meule

POSITIONS DE SOUDAGE



Etuvage : 250°C / 2h si nécessaire

NATURE DU COURANT

DC +

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Souder avec l'électrode perpendiculaire à la pièce, maintenir un arc de 5 mm.

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long.	Poids (kg)	Reference	Intensité (A)*	Voltage (V)
6.0	350	5.0	9899-6045	80-120	
8.0	350	5.0	9899-8045	120-180	
12.0	350	5.0	9899-1245	210-250	

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.