

DIN 8555

WSG 1-GZ-250-T

Fil destiné au rechargement d'aciers à outils pour le travail à froid et à chaud ayant une résistance allant jusqu'à 1100N/mm². Il convient en particulier pour la réparation de moules plastiques lorsqu'il n'est pas possible d'effectuer de traitement thermique. Le fil CDV est également adapté au rechargement de pièces mécaniques résistant au frottement métal-métal.

Applications principales

Analyse chimique type du métal déposé

C	Cr	Mo	V
0.15	1.30	0.90	0.25

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HRC
Brut de Soudage						30

Gaz de protection

Argon

Nature du courant

DC-

Éliminer complètement fissures et criques. La pièce doit être préchauffée à 300°C minimum et maintenue à température pendant toute la durée de l'opération.

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	42T0
1.0	1000	5.0	42T1
1.2	1000	5.0	42T2
1.6	1000	5.0	42T3
2.0	1000	5.0	42T4
2.4	1000	5.0	42T5
3.2	1000	5.0	42T6