

(8CrMo12)

Fil faiblement allié pour le soudage et le rechargement des alliages types 8 CD 12, 25 CD 4 et dérivés.

Applications principales

Rechargement de moules - Industrie aéronautique.

Métal d'apport non conforme à la norme AIR 9117

Analyse chimique type

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.60	0.90	2.50	1.00

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
TTAS 690 °C/4h	600	500	22			340

Gaz de protection

100 % Argon

Nature du courant

DC-

Préchauffage et température entre passes de 200 – 300 °C. TTAS 690 °C fortement recommandé, temps en fonction de l'épaisseur (~2h).

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	42TXZ0
1.0	1000	5.0	42TXZ1
1.2	1000	5.0	42TXZ2
1.6	1000	5.0	42TXZ3
2.0	1000	5.0	42TXZ4
2.4	1000	5.0	42TXZ5
3.2	1000	5.0	42TXZ6