

TIG 347Si



AWS A-5.9 ER 347 Si

EN ISO 14343-A W 19 9 Nb Si

Werkstoff n° 1.4551

CARACTÉRISTIQUES

Fil destiné au soudage des aciers inoxydables austénitiques type 304/308 stabilisés au titane ou au Niobium. Il convient également pour le soudage des nuances non stabilisés à bas carbone ou à carbone contrôlé.

Les teneurs en silicium, plus élevées, assurent une fluidité du bain de fusion, ce qui est apprécié pour certaines applications.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Pétrochimie - Industrie pharmaceutique - Industrie nucléaire - Traitement des déchets
321 - 347 - CF8C - 1.4541 - 1.4543 - 1.4561 - 1.4550 - 1.4552

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.04	0.80	1.30	19.50	9.70	0.60

Ferrite

8

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	660	450	40	50	- 50	230

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Références	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5	2230		
1.0	1000	5	2231		
1.2	1000	5	2232		
1.6	1000	5	2233		
2.0	1000	5	2234		
2.4	1000	5	2235		
3.2	1000	5	2236		