



# Titane TA6-V ELI

## ALLIAGES TITANE

AWS A5.16 ER Ti-23  
AMS 4956

### CARACTÉRISTIQUES

Fil destiné au soudage du titane allié type TA6-V et dérivés avec faible taux de fer et d'oxygène. Développé pour une plus grande ténacité et ductibilité cryogénique que le TA6-V.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries aéronautiques  
Chaudronnerie - Arbres - Hélices

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C     | O    | N    | H     | Fe   | Al   | V    | Ti    |
|-------|------|------|-------|------|------|------|-------|
| 0.005 | 0.08 | 0.01 | 0.005 | 0.07 | 6.00 | 4.00 | Solde |

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

|                 | Charge Rupt.         | Limite Élast.              | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|-----------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|-------------|--------|
|                 | Rm N/mm <sup>2</sup> | Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup> | A5d%        | J          | °C          | HB     |
| Brut de soudage | 980                  | 900                        | 17          |            |             |        |

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon pur.

Le métal déposé doit être propre et dégraissé. Le soudage doit impérativement s'effectuer sous vide ou sous protection inerte avec un gaz extrêmement pur. Il convient de maintenir la protection après soudage sur toute la zone soumise à une température supérieure à 300°C. L'électrode tungstène ne doit en aucun cas toucher le métal. Protection endroit 15l/mn, protection envers 5l/mn, traînard 20l/mn.

### NATURE DU COURANT

DC +

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Long (mm) | Poids/etui (kg) | Reference | Intensité (A) | Voltage (V) |
|---------------|-----------|-----------------|-----------|---------------|-------------|
| 0.8           | 1000      | 2.0             | 6290      |               |             |
| 1.0           | 1000      | 2.0             | 6291      |               |             |
| 1.2           | 1000      | 2.0             | 6292      |               |             |
| 1.6           | 1000      | 2.0             | 6293      |               |             |
| 2.0           | 1000      | 2.0             | 6294      |               |             |
| 2.4           | 1000      | 2.0             | 6295      |               |             |
| 3.2           | 1000      | 2.0             | 6296      |               |             |
| 4.0           | 1000      | 2.0             | 6297      |               |             |

Existe également en bobine de 5 kg et en plus petit diamètre pour soudage laser. Repérage drapeau à la demande.