



TIG Z38 CDV 5

RECHARGEMENT

EN ISO 14700 S Fe3

Werkstoff n° 1.2343

CARACTÉRISTIQUES

Fil destiné à la réparation de pièces en acier travaillant à chaud ou à froid, notamment les moules de coulées sous pression.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.40	1.10	0.40	5.0	1.20	0.35

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HRC
Brut de soudage	1600-1800					55-60

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	4290		
1.0	1000	5.0	4291		
1.2	1000	5.0	4292		
1.6	1000	5.0	4293		
2.0	1000	5.0	4294		
2.4	1000	5.0	4295		
3.2	1000	5.0	4296		