

Fil

Laser Z38 CDV5



Désignations normalisés

Z38 CDV 5 -

Werskstoff : 1.2367.03 Base rechargement

Description et domaine d'application

Fil de soudage laser avec des caractéristiques universelles, souvent utilisé pour réparer et modifier les contours, ou encore pour des alliages inconnus. La soudure est exempte de fissuration même en soudage multi-couches. Matériau d'apport dur, bonne résistance à la corrosion, très bonne dureté et résistance à l'usure, pour des outils de travail à chaud très contraints, soumis à l'abrasion et aux hautes températures. La soudure peut être polie, nitrurée, chromée, traitée contre la chaleur et traitée par dépôt chimique en phase vapeur (CVD).

Conseils d'utilisation

Usinage préalable de la surface à souder - Enlèvement complet des fissures

Température de préchauffage et de maintien pour des outils 400°C. Maintenir cette température pendant le soudage et refroidir lentement, de préférence dans un four, afin de réduire le risque de fissuration pendant le refroidissement.

Analyse chimique type du métal déposé

C	Cr	Mo	V	Fe
0.40	5.0	1.30	0.40	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé pur

Dureté : 42 - 46 HRC brut de soudage

Recuit à 780°C : ~ 230HB

Trempé à 1030°C/Huile : 48HRC

Trempé à 600°C : 45HRC

Gaz de protection

ARGON

Données de colisage

Diam (mm) 0.2/0.3/0.4/0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4 0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2
Lg Rods (mm) 330/1000

Réf. Int. 01.Z38CDV5