

# TIG 316L/LSi



AWS A-5.9 ER 316 L(Si)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L(Si)

## CARACTÉRISTIQUES

Fil plein destiné au soudage des aciers inoxydables de composition chimique analogue (316L), résistants à la corrosion en milieu acide. Convient également pour le soudage des nuances sans molybdène type 304L, des nuances comportant un carbone plus élevé (type 316), ou des nuances stabilisées au Niobium ou au Titane.

Pour applications avec températures de service inférieures à 400°C.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

316-316L - 316LN - 1.4401 - 1.4404 - 1.4406 - 1.4408 - 1.4429 - 1.4435-1.4436 - 1.4437 - 1.4571 - 1.45

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo		Ferrite
0.015	0.5*	1.75	18.50	12.0	2.7	*0.80 pour le LSi	

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	600	400	40	120	20	

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

## NATURE DU COURANT

DC -

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Références	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5	0(2)210		
1.0	1000	5	0(2)211		
1.2	1000	5	0(2)212		
1.6	1000	5	0(2)213		
2.0	1000	5	0(2)214		
2.4	1000	5	0(2)215		
3.2	1000	5	0(2)216		