



MIG SM-70 EN ÉCO



AWS A5.18 ER 70S-6

EN ISO 14341 G 46 4 M G4Si1 / G 42 2 C G4Si1

CARACTÉRISTIQUES

Fil cuivré pour soudage des aciers carbone-manganèse sous protection gazeuse. Soudures de hautes qualité, dévidage fiable, satisfaisant aux exigences des installations automatisées.

Très bonnes caractéristiques mécaniques sous mélange gazeux M21 (Ar+20% Co²) à -40°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie automobile - Constructions ferroviaires - Ouvrages d'art

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	C	Mn
0.95	0.09	1.70

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	510	27	70	-40	

GAZ DE PROTECTION

80% Ar + 20% CO² - CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

TUV, DB, CE

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Référence	Intensité (A)*	Voltage (V)*
0.8	D300	15.0	8110E		
1.0	D300	15.0	8111E	80-150	17-20
1.2	D300	15.0	8112E	110-180	18-22
1.6	D300	15.0	8113E		

Autres conditionnements (bobine 1, 5kg et fût 250,300,350, ou 400kg) nous consulter