



TIG CUPRO 18

ALLIAGES CUIVREUX

ISO 24373 S-Cu 6328 (CuAl9Ni5)

AWS A5.7 ER CuNiAl

Werkstoff n°2.0923

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif cupro aluminium allié au fer et au nickel destiné au soudage des alliages cupro-aluminium-nickel moulés ou forgés. Le dépôt résiste à la corrosion, à la cavitation et à l'abrasion en milieu marin. Utilisé en placage sur acier et en revêtement anti-usure.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie marine

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Mn	P	Cu	Ni	Al
0.0046	0.9	0.0018	Solde	5.32	8.85

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	500	380	10			150

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon ou Argon / Hélium.

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres.

Préchauffer à 350°C pour les pièces massives en bronze.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.2	1000	5.0	32Y2		
1.6	1000	5.0	32Y3		
2.0	1000	5.0	32Y4		
2.4	1000	5.0	32Y5		
3.2	1000	5.0	32Y6		

Existe également en bobine et en fût.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com



NOM

SOUS FAMILLE

AWS

ISO

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATIONS PRINCIPALES

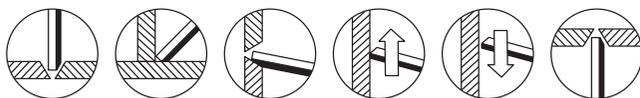
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Cu	FN

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage		R _{eL} N/mm ²				
TTAS 0°C/0h						

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

APPROBATIONS

--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)

A NOTER

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com