



MIG HARDIX 350B



DIN 8555 MSG 2-GZ-350-P

Werkstoff n° 1.8405

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif pour le rechargement donnant un dépôt perlitique usinable très résistant aux chocs et à l'abrasion.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Travaux publics - Dents de pelles -
Patins de chenilles –Rechargement
d'outils de frappe, poinçons - Tiges
de pistons - galets de roulement -
Matrices

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ti
0.70	0.40	2.00	1.00	0.20

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Structure	Dureté	Usinabilité
Perlitique	Brut de soudage : 350 HB 500 HB après trempe à l'huile	A la meule

GAZ DE PROTECTION

Ar + CO²

NATURE DU COURANT

DC +

Meuler le métal de base jusqu'à la zone saine sur toute la surface à recharger.
Nombres de couches illimitées.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)*	Voltage (V)
1.2	BS300	15.0	4112	150-220	26-30
1.6	BS300	15.0	4113	200-400	27-34

*arc pulsé