



GRICON 4Z

RUTILES

GRI-TEC

AWS A5.1 E 6012 ISO 2560-A E 42 0 RC 11

CARACTÉRISTIQUES

Electrode à enrobage rutilo-cellulosique toutes positions.
Peut être utilisée sur des pièces peintes ou rouillées.
Arc rigide.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Serrurerie, métallerie, tuyauterie...

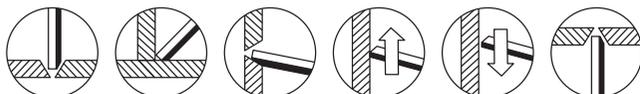
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si
0.07	0.60	0.50

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{el} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	560	520	25	110	20	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC -

APPROBATIONS

TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.0 x 300	8530-2030	400	4.3	3	40-60
2.5 x 350	8530-2535	240	4.6	3	65-90
3.2 x 350	8530-3235	155	4.8	3	95-130
4.0 x 350	8530-4035	120	5.4	3	130-160

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com