



GRICON 8A

RUTILES

GRI-TEC

AWS E 6013

ISO E 42 0 RR 12

CARACTÉRISTIQUES

Electrode à enrobage rutile semi épais pour soudures bel aspect.
Toutes positions sauf verticale descendante, particulièrement recommandée pour le soudage à plat et en angle.

Cordon de bel aspect, concave, finement strié.
Fusion douce, laitier auto-détachable.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Serrurerie, métallerie,
entretien, réparation...

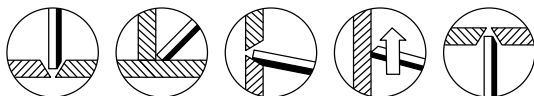
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si
0.09	0.60	0.40

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{el} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	560	480	26	0	50	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC -

APPROBATIONS

ABS BV DB DNV TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.0 x 300	8515-2030	360	3.9	3	40-75
2.5 x 350	8515-2535	220	4.6	3	60-100
3.2 x 350	8515-3235	125	4.5	3	90-140
3.2 x 350	8515-3245	125	5.8	3	150-190
4.0 x 350	8515-4035	80	4.4	3	150-190
4.0 x 350	8515-4045	75	5.3	3	150-200
5.0 x 450	8515-5045	50	5.5	3	190-240

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com