



GRICON 8A

RUTILES

GRI-TEC

AWS E 6013

ISO E 42 0 RR 12

CARACTÉRISTIQUES

Electrode à enrobage rutile semi épais pour soudures bel aspect.
Toutes positions sauf verticale descendante, particulièrement recommandée pour le soudage à plat et en angle.

Cordon de bel aspect, concave, finement strié.
Fusion douce, laitier auto-détachable.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Serrurerie, métallerie,
entretien, réparation...

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C | Mn | Si |
|------|------|------|
| 0.09 | 0.60 | 0.40 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| | Charge Rupt. | Limite Élast. | Allongement | Température | Résilience | Dureté |
|------------------------|----------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|------------|--------|
| | Rm N/mm ² | R _{el} N/mm ² | A5d% | °C | J | HV |
| Brut de soudage | 560 | 480 | 26 | 0 | 50 | |

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC -

APPROBATIONS

ABS BV DB DNV TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Ø x L (mm) | Référence | Electrodes/Etui | Poids/Etui (kg) | Etuis/Carton | Intensité (A) |
|------------|------------------|-----------------|-----------------|--------------|---------------|
| 2.0 x 300 | 8515-2030 | 360 | 3.9 | 3 | 40-75 |
| 2.5 x 350 | 8515-2535 | 220 | 4.6 | 3 | 60-100 |
| 3.2 x 350 | 8515-3235 | 125 | 4.5 | 3 | 90-140 |
| 3.2 x 350 | 8515-3245 | 125 | 5.8 | 3 | 150-190 |
| 4.0 x 350 | 8515-4035 | 80 | 4.4 | 3 | 150-190 |
| 4.0 x 350 | 8515-4045 | 75 | 5.3 | 3 | 150-200 |
| 5.0 x 450 | 8515-5045 | 50 | 5.5 | 3 | 190-240 |

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com