



TIG CUPRO 13

ALLIAGES CUIVREUX

AFNOR U Ag 1

ISO 24373 SG-CuAg

Werkstoff n° 2.1211

CARACTÉRISTIQUES

Fil cupro argent destiné au soudage et réparation des cuivres purs (desoxydulés). Rechargement des pièces d'usure. Meilleure conductibilité électrique que le cupro 11.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Ag	P	Cu
1.00	0.03	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	200		30			60

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Mélange Argon/Hélium ou argon pur.

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres. Un préchauffage est nécessaire pour les épaisseurs supérieures à 5 mm.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	3230		
1.0	1000	5.0	3231		
1.2	1000	5.0	3232		
1.6	1000	5.0	3233		
2.0	1000	5.0	3234		
2.4	1000	5.0	3235		
3.2	1000	5.0	3236		