

DÉCAPANT TREMPAGE IRON CLEAN CONCENTRÉ

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022

UTILISATION

Avant l'utilisation du produit, il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon.
Le décapant IRON CLEAN CONCENTRÉ s'utilise par trempage, circulation, ou ruissellement.
Le produit est à diluer dans un 1volume pour un 1volume d'eau de ville. Un contrôle de valeur REDOX est nécessaire. Si la valeur est < 380 mv, un ajout de REDOXCLEAN est exigée.

DONNÉES TECHNIQUE

Rendement :

Temps d'action : 60 à 120 minutes

En fonction de la qualité de l'inox, du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter et de la dilution du produit. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :

IBC de 1000kg / code article : 29001124

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Sulfurique
Concentration	< 15 %	< 10 %
Numéro C.E	231-634-8	231-639-5
Numéro reach	01-2119458860-33	01-211948838-20
Numéro index	009-003-00-1	16-020-00-8