



DW-316LP

ACIERS INOXYDABLES



AWS A5.22 E 316LT1-1/-4

EN ISO 17633-A T 19 12 3 L P C/M 1

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour le soudage des aciers inoxydables de même type. Spécialement conçu pour le soudage toutes positions à forte intensité. Convient également pour le soudage des nuances stabilisés similaires lorsque les températures de service sont inférieures à 400°C. L'arc est très stable et sans projection. Le laitier est auto-détachable, laissant un cordon parfaitement lisse et de très bel aspect.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries alimentaires -
Pharmaceutiques - Accastillage
316 - 316L - 316LN - 316Ti - X2
CrNiMo 17.12.2 - X2 CrNiMo 18.14.3

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.03	1.40	0.70	18.4	12.30	2.90	0.019	0.006

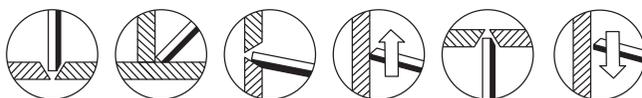
Ferrite WRC

FN 10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	570	430	40	46	- 20	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO² / 100% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

ABS LR DNV BV GL TUV CWB

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
0.9	6974-2209	BS300	15.0	80-160
1.2	6974-2212	BS300	15.0	120-290

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com