

CARBO F-240 0



DIN 8555

MF7-GF-200-KNP

Fil fourré pour le rechargement à l'arc sans protection gazeuse utilisé pour le surfaçage de matériaux similaires sur pièces en aciers austénitiques au manganèse soumises à une usure élevée, provoquée par des chocs sévères.
Le dépôt est austénitique avec grande capacité d'écrouissage, tout en gardant une résilience et sécurité élevées contre la fissuration.

Applications principales

Mâchoires et battoirs de concasseurs

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
1.0	14.0	0.4	4.0	0.6	solde

Propriétés du métal déposé

Dureté hors dilution

Brut de soudage 200-220 HB

Après écrouissage 400-420HB

Positions de soudage

A plat et en angle

Semi montante, semi descendante

Nature du courant

DC+

Paramètres de soudage

Stick out de 25 à 50 mm

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité (A)	Volts (V)
1.2	6941-5012CA	BS300	15		
1.6	6941-5016CA	BS300	15	160-260	20-26
2.0	6941-5020CA	BS300/B450	15/30	220-380	22-27
2.4	6941-5024CA	BS300/B450	15/30	260-340	24/28
2.8	6941-5028CA	BS300/B450	15/30	300-400	25-29
3.2	6941-5032CA	BS300/B450	15/30		

Autres conditionnements : Fut de 150 / 300 kg

Ce fil existe en version sous protection gazeuse (I1, M13)