

Baguette TIG pour rechargement 50 HRC.
Principalement utilisé dans le rechargement d'outils de travail à froid.
Z55 CrNiMoV12 - Z160 CrMoV12

Applications principales

Nettoyer et éliminer toute trace d'oxyde.

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mo	Cr	Ni	Fe
0.40	0.40	1.10	17.00	0.50	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HRC
Brut de Soudage						50

Gaz de protection

Argon

Nature du courant

DC-

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	42V0
1.0	1000	5.0	42V1
1.2	1000	5.0	42V2
1.6	1000	5.0	42V3
2.0	1000	5.0	42V4
2.4	1000	5.0	42V5
3.2	1000	5.0	42V6