



TIG NL 60

ALLIAGES NICKEL

AWS SFA 5.14 ER NiCu7

S Ni4060 (NiCu30Mn3Ti)

CARACTÉRISTIQUES

Fil conçu pour l'assemblage et le rechargement des alliages cupro-nickel type Monel 400 (70% Ni, 30% Cu).
Convient également pour le soudage hétérogène aciers / alliages cupro-nickel.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie chimique et pétrochimique, construction navale, installations de dessalement de l'eau de mer.

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Fe	Ni	Ti	Cu
0.02	0.20	3.50	0.80	Solde	2.20	29.0

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	525	280	38	120	-30	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	5210		
1.0	1000	5.0	5211		
1.2	1000	5.0	5212		
1.6	1000	5.0	5213		
2.0	1000	5.0	5214		
2.4	1000	5.0	5215		
3.2	1000	5.0	5216		