

AWS E2209-17

ISO E 22 9 3 N L R 12

### CARACTÉRISTIQUES

La CARBO 4462 AC, électrode à noyau allié soudable en courant alternatif, a été conçue pour l'assemblage d'aciers duplex en nuances de même compositions ou similaires (DUPLEX SS 2205 (UNS S 32205) 1.4462). Le métal déposé possède une bonne résistance contre la corrosion localisée, la corrosion fissurante due à la contrainte, la corrosion intercrystalline jusqu'à 250° C et aux attaques de l'eau de mer. De plus, l'ajout d'azote par alliage confère au métal déposé une bonne résistance à la traction.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Assemblage d'aciers duplex en nuances de même compositions ou similaires (DUPLEX SS 2205 (UNS S 32205) 1.4462)

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
< 0,03	0.9	0.7	22.5	9	3.3	0.12

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>el</sub> N/mm <sup>2</sup>	A5d%	°C	J	HV
<b>Brut de soudage</b>	780	610	26	-40	>32	

### POSITIONS DE SOUDAGE



### NATURE DU COURANT

AC DC +/- 50 V

### ETUVAGE

1 h à 350° C +/- 10° C  
(si nécessaire)

### APPROBATIONS

TÜV

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)
2.5 x 300	<b>9730-2530CA</b>	221	4	884	40-70
3.2 x 350	<b>9730-3235CA</b>	140	5	560	60-110
4.0 x 350	<b>9730-4035CA</b>	92	5	368	90-145

### A NOTER :