

EN ISO 14341-B G 49A 5 M21 SZ

CARACTÉRISTIQUES

Fil plein spécialement développé pour répondre aux besoins de l'industrie automobile.

Le SM-70MT augmente la durée de vie des pièces de châssis grâce à sa bonne résistance à la corrosion.

Arc très stable en courant pulsé, sans projections, ni porosités sur les tôles revêtues. Fil sans remontées de silicates sur les tôles d'acier noir, ce qui permet une bonne accroche de la peinture sans nettoyage préalable.



Conditionnement en bobine ou fût.

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn
0.08	0.10	1.70

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ*

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	520	430	28	57	-50	

GAZ DE PROTECTION

Ar + 20% CO₂

Température entre-passes 135-165°C.

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Référence	Intensité (A)*	Voltage (V)*
1.0	BS300	15.0	81HT1		
1.2	BS300	15.0	81HT2		

Autres conditionnements, nous consulter.