

GRICON 53CT



Hors normes

Electrode de découpage, gougeage, chanfreinage et perçage sur tous les métaux ferreux et non ferreux y compris les aciers inoxydables, les fontes et les alliages cuivreux.

Applications principales

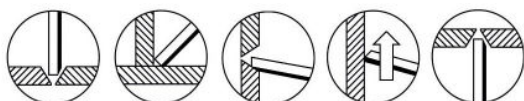
Découpage de tôles, tubes, fers plats Soudure à reprendre Coupe de boulons, rivets, ...
Chanfreinage de défauts de fonderie

Analyse chimique type du métal déposé

Propriétés du métal déposé

Structure	Dureté	Usinabilité

Positions de soudage



Nature du courant

AC/DC+

Etuvage

250°C/2h
si nécessaire

Paramètres de soudage

Amorcer l'arc perpendiculaire à la pièce, incliner l'électrode à 15° environ et ensuite effectuer un léger balayage.
Si possible incliner la pièce pour permettre l'écoulement du métal fondu.

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
3.2	450	9598-3245	116	5.0		150-250
4.0	450	9598-4045	80	5.6		200-300

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.