



# SUPER SP

## BASIQUES

AWS E7016-H8

ISO E 38 3 B 12 H 10

### CARACTÉRISTIQUES

Électrode basique à double enrobage avec un excellent amorçage et réamorçage.

Arc stable à faible ampérage.

Cette électrode a les caractéristiques d'une électrode basique et la soudabilité d'une électrode rutile.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Convient parfaitement pour des travaux de maintenance de haute sécurité.

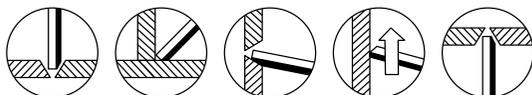
### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si
0.06	0.90	0.70

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	550	460	32	-20	100	

### POSITIONS DE SOUDAGE



### NATURE DU COURANT

AC DC +/-

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Électrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)
2.5 x 350	<b>8546-2535</b>	200	3.90	3	60-100
3.2 x 350	<b>8546-3235</b>	125	4.10	3	95-150
3.2 x 450	<b>8546-3245</b>	125	5.30	3	105-170
4.0 x 450	<b>8546-4045</b>	80	5.2	3	140-190
5.0 x 450					190-250

### A NOTER :

Autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : [www.weldx.com](http://www.weldx.com)