

Supershield 71-T8



AWS A5.36 E71T8-A2-CS3 (AWS A5.20 E71T-GS) EN ISO 17632-A T 42 3 Y N 2 H15

Fil fourré sans protection gazeuse pour le soudage toutes positions des aciers de construction à 490 MPa lorsque des résiliences à basses températures sont demandées.

Arc doux et stable, facile à contrôler, peu de projections.

Applications principales

Construction métallique - Silo

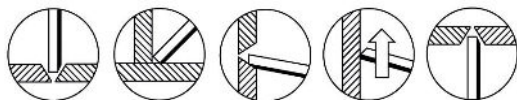
Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S	Al
0.13	0.15	0.70	.008	.003	0.46

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	563	462	26	79	- 30	
				68	- 40	

Positions de soudage



Nature du courant

DC -

Gaz

Sans gaz

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	D300	6992-2512	12.5	140-220
1.6	D300	6992-2516	12.5	160-240
1.8	D300	6992-2518	12.5	170-250
2.0	D300	6992-2520	12.5	180-300