



SC-70ML



ACIERS NON ALLIÉS



AWS A5.36 E 70T15 - M 21A4 - CS1

EN ISO 17632-A T 46 4 M M 2 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sans laitier à poudre métallique (métal-cored) utilisé pour le soudage de tôles en aciers non alliés en soudage mono ou multipasses. Hautes caractéristiques mécaniques à basse température (-40°C).

APPLICATIONS PRINCIPALES

Offshore - Robotisation - Tuyauterie

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.57	1.56	0.013	0.010	0.42

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	560	510	27	70	- 40	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : Ar - 20% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6B40-2012	D300	15.0	200-290
1.4	6B40-2014	D300	15.0	
1.6	6B40-2016	D300	15.0	

A NOTER :

Existe en bobine D200 de 5 kg et en fut de 200/250/300/400 kg, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com