

DW 312

KOBELCO



AWS A5.22

E312T0-4

EN ISO 17633-A

T 29 9 R M 3

Fil fourré rutile pour le soudage des aciers difficilement soudables et pour les joints hétérogènes.

Très bonnes caractéristiques mécaniques, très bonne tenue à la températures et à l'oxydation.

Applications principales

Aciers à outils-cordons-Aciers de décolletage-Aciers à ressort

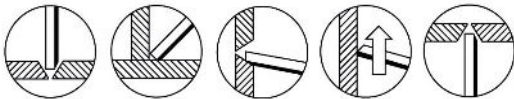
Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite WRC
0.12	1.20	0.60	0.018	0.006	28.40	10.20	FN 50

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	740	580	23			

Positions de soudage



Nature du courant

DC +

Gaz

80%Ar-20%CO²

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	BS 300	6976-2016	15.0	120-290