

DEGRAISSCLEAN FINISH

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022

UTILISATION

Avant l'utilisation du produit il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon.

Le dégraissant DEGRAISSCLEAN s'utilise :

- Par pulvérisation à l'aide d'une pompe pneumatique ou d'un pulvérisateur manuel
- Par application au balai ou à la brosse

DONNÉES TECHNIQUE

Rendement : Environ 8 à 10 m²/kg

Temps d'action : 15 à 30 minutes

En fonction du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Phosphorique	Acide Nitrique	Butoxyéthoxy éthanol
Concentration	< 25 %	< 10%	< 5%
Numéro C.E	231-633-2	231-714-2	203-961-6
Numéro REACH	01-2119485924-24	01-2119487297-23	
Numéro index	015-011-00-6	007-004-00-1	603-096-00-8