



MIG 4047 (AS12)



AWS A-5.10 ER 4047

EN ISO 18273 S AL 4047A (AlSi12)

Werkstoff n° 3.2585

CARACTÉRISTIQUES

Soudage et rechargement de nuances voisines ou d'alliages de fonderies.
Bain très fluide, couleur de cordon brillante.
Ne convient pas pour anodisation.
Ce fil peut être utilisé également en soudage oxycétylénique.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Fonderie - Irrigation
6060 - 6061 - AlMgSi - AlZnMg -
AlSiMg - AlSiCu - AlCu

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Fe	Mn	Al
12.0	0.30	0.01	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	130	60	5			

GAZ DE PROTECTION

Argon ou Hélium ou mélange Argon/Hélium

NATURE DU COURANT

DC +

Les tôles à assembler doivent être sèches et propres. Un préchauffage est conseillé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)*	Voltage (V)
0.8	KS300	7.0	1140		
1.0	KS300	7.0	1141		
1.2	KS300	7.0	1142	130-200	18-25
1.6	KS300	7.0	1143		
2.0	KS300	7.0	1144		
2.4	KS300	7.0	1145		
3.2	KS300	7.0	1146		

Autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com