

CARACTÉRISTIQUES

Electrode à enrobage rutilo-basique toutes positions sauf verticale descendante, particulièrement recommandée pour la tuyauterie et les passes de fond.

Permet de souder avec écartement. Laitier facilement détachable.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Serrurerie, métallerie, tuyauterie...

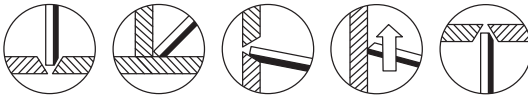
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si
0.07	0.50	0.30

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{el} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	520	480	30	-20	50	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC -

APPROBATIONS

TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.0 x 300	8530-2030	460	4.4	3	50-80
2.5 x 350	8530-2535	230	4.3	3	70-100
3.2 x 350	8530-3235	125	4.3	3	110-140
4.0 x 350	8530-4035	90	4.3	3	140-190

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.