



TIG 308L/LSi

AWS A-5.9 ER 308LSi

EN 14343-A 19 9 L Si

Werkstoff n° 1.4316

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif bas carbone destiné au soudage des aciers austénitiques de type 304, 304L, ou des nuances stabilisées au Nb de type 347 ou au titane de type 321 pour des températures de service inférieures à 400°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie alimentaire - Industrie pharmaceutique.
304-304L-304LN-CF3-CF8-321-347
-1.4306-1.4301.4311-1.4308-1.4541
1.4543-1.4561-1.4550

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	
0.02	0.50*	1.75	20.0	10.0	*0.8 pour le LSi

Ferrite

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	605	465	35	100	20	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5	2220		
1.0	1000	5	2201		
1.2	1000	5	2202		
1.6	1000	5	2203		
2.0	1000	5	2204		
2.4	1000	5	2205		
3.2	1000	5	2206		