

SC-80D2



AWS A5.36
EN ISO 17632-A

E80T15-M21A0-G
T 46 0 MnMo M M 3

(AWS A5.28

E 80C-G)

Fil fourré sans laitier destiné au soudage des aciers à haute limite élastique.

Applications principales

Industries pétrochimiques - Charpente métallique

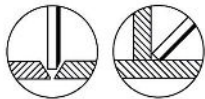
Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.05	0.60	1.65	0.012	0.010	0.51

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	660	590	28	70	- 20	

Positions de soudage



Nature du courant

DC +

Gaz

Ar+20/25% CO²

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	D300	6E40-2012	15.0	200-310

Existe également en fut de 250 kg