



MIG 5087 (AG4Zr)



AWS A-5.10 ER 5087

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4.5MnZr)

Werkstoff n° 3.3546

CARACTÉRISTIQUES

Fil massif aluminium contenant 4.9% de magnésium, 0.7% de manganèse, dopé au zirconium.

L'ajout de zirconium augmente la résistance à la fissuration à chaud.

Excellente résistance à la corrosion, caractéristiques mécaniques légèrement supérieures à celles du 5356 (AG5).

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions navales - Transports routiers et ferroviaires - Armement - Accastillage...

5083 - 5056 - 5086 - 5454 - 5754

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Fe	Mn	Mg	Zr	Cr	Ti	Al
0.05	0.15	0.80	4.9	0.15	0.10	0.10	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	275	125	17			

GAZ DE PROTECTION

Argon ou Hélium ou Argon / Hélium

Les tôles à assembler doivent être sèches et propres. Un préchauffage est conseillé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm.

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	S300	6.0	1151		
1.2	S300	6.0	1152		
1.6	S300	6.0	1153		

Autres conditionnements, petites bobines ou fûts 80/140 kg, nous consulter.