

# Fil

## Laser Cupro 17



### Désignations normalisés

Werkstoff : 2.1367 - AWS A5.7 : ER NiCuMnNiAl

DIN 1733 : SG-CuMn13Al7 Base Cuivre

### Description et domaine d'application

Fil pour le soudage laser sur des outils de presse, afin d'éviter d'éventuelles marques. Fil en bronze allié avec de l'aluminium, très manganésifère, résiste à l'eau de mer.

Résiste à la cavitation et bonnes propriétés d'écoulement. Un coefficient de friction favorable rend l'usage du produit idéal pour le rechargement sur des arbres de transmission.

Assemblages hybrides (acier-alu-bronze).

### Recommandé pour les matériaux

Bronzes Cu Al

### Conseils d'utilisation

- Enlèvement complet des fissures
- Les pièces de forte épaisseur sont préchauffées à environ 150°C
- Travailler avec une énergie de soudage faible
- Une température entre passe de 150°C ne devrait pas être excédée

### Analyse chimique type du métal déposé

Mn	Ni	Fe	Al	Cu
13.0	2.5	2.5	7.5	Solde

### Propriétés mécaniques type du métal déposé pur

Rm (MPa)      Rp0.2 (MPa)      A5 (%)

650 N/mm<sup>2</sup>      400 N/mm<sup>2</sup>      20%

Dureté : 240HB

### Gaz de protection

ARGON

### Données de colisage

Diam (mm)      0.2/0.3/0.4/0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4      0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4  
Lg Roads (mm)      330/1000

Réf. Int. 01-9800