



MIG CuAl-A2



AWS A-5.6 ER CuAl-A2

EN ISO 24373 S-Cu 6180

Werkstoff n° 2.0937

CARACTÉRISTIQUES

Fil massif cuivre à 9% d'aluminium destiné au soudage et rechargement des alliages cupro-aluminium. Rechargement anti-usure de pièces ferritiques ou fontes soumises à frottements.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions métalliques -
Automobiles - Rechargement de
vérins - Sièges de vannes

CuAl5 - CuAl8 - 2.0460 - 2.0916 -
2.0920

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Al	Fe	Cu
9.5	1.0	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	490	220	35	100		150

GAZ DE PROTECTION

Argon pur

NATURE DU COURANT

DC +

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres.
Préchauffer à 250°C pour les pièces massives en bronze moulé.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)*	Voltage (V)
1.0	D300	15.0	31Z1		
1.2	D300	15.0	31Z2		
1.6	D300	15.0	31Z3		