



# SUPERCORED 70B



ACIERS NON ALLIÉS



AWS A5.20 E 71T-5M J

EN ISO 17632-A T 42 4 BM 3 H5

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré basique pour le soudage à plat, en gouttière, en angle et en verticale montante des aciers à hautes caractéristiques mécaniques (600 N/mm<sup>2</sup>). Bonne résistance à la fissuration sous contrainte et bonne valeur de résilience de -20°C à -50°C.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Construction navale - Bâti de machine - Structure de ponts - Chaudronnerie lourde

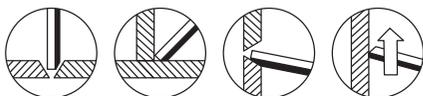
## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.43	1.33	0.011	0.013

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
<b>Brut de soudage</b>	520	450	32	78	- 40	

## POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 20% Ar - 25% CO<sup>2</sup>

## NATURE DU COURANT

DC +

## APPROBATIONS

ABS DNV BV GL LR

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.0	6997-2010	D300	15.0	150-280
1.2	6997-2012	D300	15.0	170-320
1.4	6997-2014	D300	15.0	200-350
1.6	6997-2016	D300	15.0	
2.0	6997-20XX	D300	15.0	200-400

## A NOTER :

Existe en fut, consultez-nous.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : [www.weldx.com](http://www.weldx.com)