

EN ISO 14700

T Fe16

**Fil fourré pour le rechargement utilisable sans gaz de protection, déposant une fonte au chrome composée de carbures complexes.
Très grande résistance à l'abrasion minérale avec chocs non violents jusqu'à 600°C.**

Carbure

Applications principales

Broyeurs de canne à sucre - Cloche de hauts fourneaux

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Nb	Mo	W	V	Fe
5.5	0.5	1.5	22.0	6	5.5	2	1	solde

Propriétés du métal déposé

Dureté (3 couches sur acier faiblement allié) 65HRc

Gaz

Utilisable sans gaz

Nature du courant

DC +

Positions PA - PB - Semi-montante - Semi-descendante - 1G - 1F - 2F

Paramètres de soudage

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité
1.6	69535016	Bob BS300	15	150-300
2.4	69535024	Bob BS300	15	250-450