



SUPERCORED 70NS



ACIERS NON ALLIÉS



AWS A5.18 E 70C-6M AWS A5.36 E 70T15-M21A2-CS1

EN ISO 17632-A T 42 3 M M 3 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sans laitier à poudre métallique (métal-cored) utilisé pour le soudage toutes positions (sauf VD) des aciers non alliés. Combine l'efficacité du fil plein avec un haut taux de dépôt. Arc exceptionnellement doux et stable. Très peu de projections.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions métalliques -
Chaudronnerie - Industrie auto

La quasi absence de laitier rend ce fil idéal pour les applications robotisées

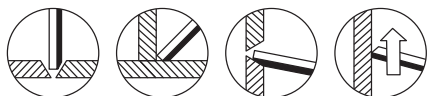
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.04	0.65	1.65	0.013	0.005

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	560	480	25	50	- 30	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC +

Gaz : Ar - 20% CO²

APPROBATIONS

ABS LR BV DNV GL TUV CWB CE DB RINA

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.0	6998-2010	D300	15.0	
1.2	6998-2012	D300	15.0	230-300
1.4	6998-2014	D300	15.0	260-340
1.6	6998-2016	D300	15.0	290-360

A NOTER :

Existe en bobine D200 de 5 kg et en fut de 250/300/400 kg, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com